

**ISTRUZIONI SGI****Eurovetrocap S.r.l.**

Title: Controle visual

Codice doc: ICP01_1**Rev. 1****Page: 1 di 3****Date 20/03/2025**

ICP01

CONTROLE VISUEL

Redaction: LAB**Verification:****Validated: ISM**

S. Monterosso

P. Foiani

Title: Controle visual

Codice doc: ICP01_1**Rev. 1****Page: 2 di 3****Date 20/03/2025**

1 Objet

La présente ICP la procédure d'évaluation de l'aspect esthétique des articles dans le but de vérifier que le lo contrôlé aux termes de la norme ISO 2859 (anciennement MIL. STD 105 E) est bien conforme aux qualités requises.

2 References

- Procédures CQA 01, GQAS 04, ICS01
- Plan technique ;
- Échantillonnage Individuel, Contrôle Normal de Niveau II

3 Modalités

3.1 Champ d'application

Tous les articles, quel que soit le type de production.

3.2 Méthode de contrôle

Après avoir procédé au prélèvement de l'échantillon sur le lot, conformément aux dispositions de la norme ISO 2859, les pièces/produits sont acheminés vers des locaux suffisamment lumineux, où ils sont tenus à la main et contrôlés à bout de bras. Chaque échantillon est contrôlé individuellement, en vérifiant son aspect visuel et en le comparant avec l'échantillon de référence (si présent). L'échantillon doit être observé en veillant à ce que sa surface soit perpendiculaire au champ de vision de l'observateur, de manière à ce que la lumière ne puisse pas s'y réfléchir. L'échantillon ne doit pas être observé à contre-jour (effet de perlage).

Les défauts à contrôler sont listés dans les Conditions générales de vente).

Title: Controle visual

Codice doc: ICP01_1**Rev. 1****Page: 3 di 3****Date 20/03/2025**

3.3 Résultat final

3.3.1 Interprétation des résultats

Aux termes des procédures indiquées au point 2, Ssi les contrôles effectués révèlent que:

Le nombre des défauts est inférieur aux seuils établis par les NQA : le Lot est Accepté;

Le nombre des défauts est > 1 par rapport aux défauts acceptés pour les défauts "majeurs" ou "mineurs" : le Lot Accepté avec des Réserves ;

Le nombre des défauts dépasse les seuils des NQA : le Lot est Refusé

3.3.2 Rapport de contrôle du produit fini

À l'issue des essaiscontrôles, les résultats des contrôles effectués sont reportés sur la "Rapport de contrôle du produit fini".

La Fiche de contrôle du produit fini est utilisée chez Eurovetrocap lors des contrôles effectués sur les produits entrants. Elle est en revanche remise aux fournisseurs avec la recommandation de s'en servir, sachant que le fournisseur est par ailleurs et de toute manière soumis à l'obligation de renseigner ou d'émettre une déclaration de conformité.

En fonction des résultats obtenus, le lot sera : "APPROUVÉ" ou bien "REJETÉ"